

☰ Panneau alu Dibond Brossé

Le + important

Fonds perdus : Ce produit ne nécessite pas de fonds perdus.

Marge de sécurité : 0,3 cm de chaque côté - Ne pas mettre d'élément important à moins de 0,3 cm du bord (texte, logo, ...), emplacement des œillets suivant la finition choisie.

Résolution : 150 dpi minimum

Couleur : CMJN

Fichier privilégié: PDF à taille réelle ou à 50% si celui-ci est trop volumineux - Ex : pour un panneau de 80 x 120 cm > fichier à fournir à 50% : 40 x 60 cm.



Résolution

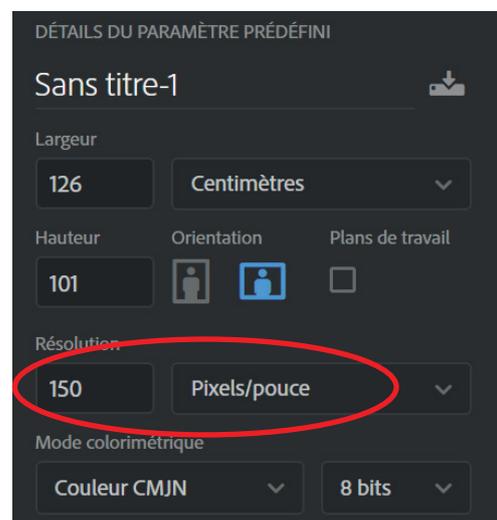
Pour un rendu d'impression optimal, la résolution de votre fichier doit être au minimum de 150 dpi (pixels par pouce).

En dessous de cette valeur, il y a un risque que votre fichier soit pixellisé.

Paramétrage de votre document sur Adobe Photoshop →

Pour vérifier la résolution de votre fichier :

image > taille de l'image



Fichiers conseillés



PDF, AI, PS, ID : Polices vectorisées, résolution 300 DPI



Word, PowerPoint, Excel, Paint, Publisher, OpenOffice.



Dans le cas où vous possédez uniquement un de ces types de fichiers, n'hésitez pas à nous contacter afin de voir dans quelles mesures nous pouvons l'utiliser et trouver une solution pour que vous puissiez imprimer votre document.

Privilégier les fichiers PDF exportés depuis les logiciels de la suite Adobe (Photoshop, Illustrator, Indesign). Ils sont particulièrement simples à utiliser et permettent à nos équipes d'apporter facilement des modifications, si besoin, pour que votre fichier soit conforme.

Couleurs



Votre fichier doit être totalement en CMJN (Cyan Magent Jaune Noir), tout fichier ou partie de fichier en RVB (Rouge Vert Bleu) sera converti avec le risque d'une variation des couleurs. Nous recommandons le profil colorimétrique FOGRA 39. Le taux d'encrage ne doit pas dépasser 260% (somme CMJN), pour éviter le maculage. Les textes doivent être en noir 100%, afin d'éviter l'effet flou à l'impression.

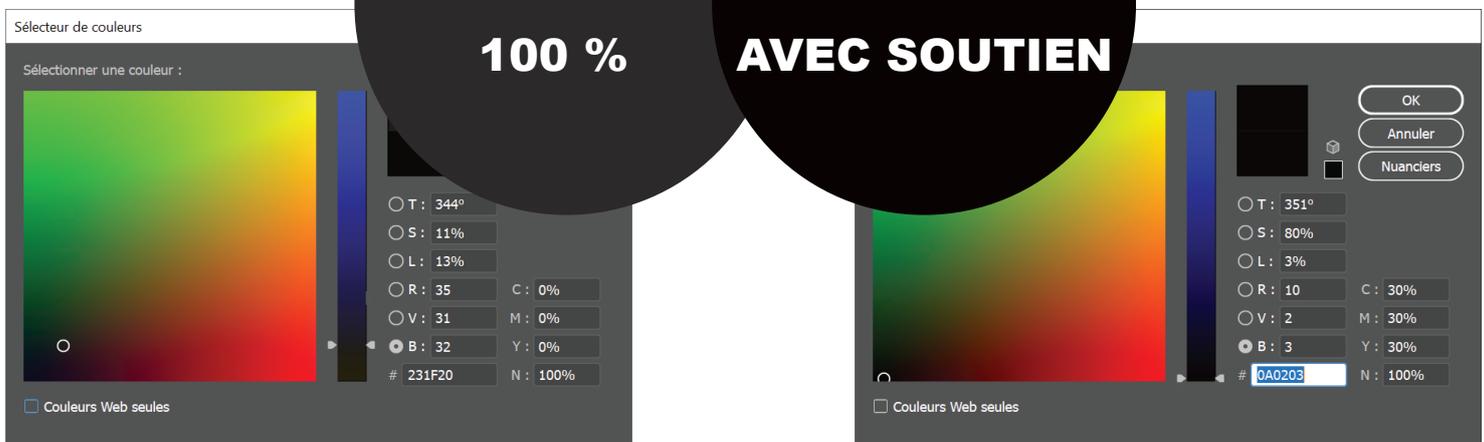
Un noir 100% ressortira à l'impression gris foncé, si vous souhaitez un noir profond, voici les valeur CMJN à utiliser :
Cyan: 30% - Magenta: 30% - Jaune: 30% - Noir: 100%

NOIR

100 %

NOIR

AVEC SOUTIEN

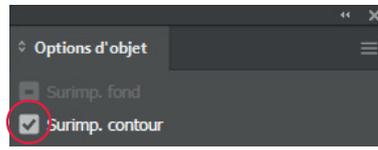


Forme de découpe personnalisée

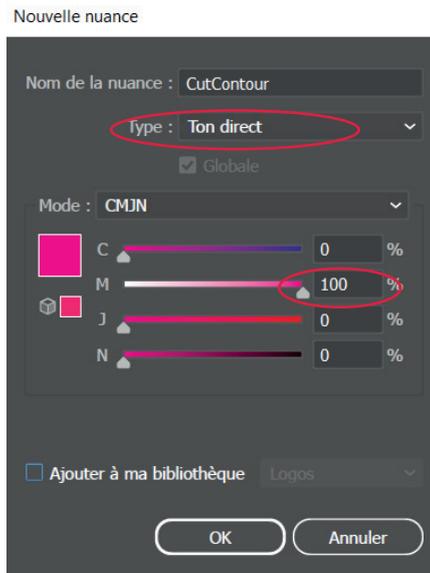
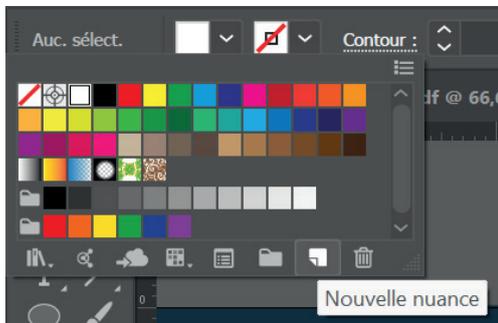
Sur votre fichier d'impression, créer un calque « CutContour » dans lequel vous mettez votre tracé de découpe d'épaisseur 0,25 pt en ton direct avec surimpression de l'élément.

Activer l'option « surimpression » :

- Cliquer sur « Fenêtre »
- Sélectionner « Option d'objet »
- Coche la case « Surimpression »



Création d'une couleur en ton direct 100% :



Nommer votre couleur « **CutContour** »

Type : Sélectionner « **Ton direct** »

Mode : Sélectionner « **CMJN** » et mettez les valeurs suivantes :

Cyan : 0%
Magenta : 100%
Jaune : 0%
Noir : 0%

1ère étape :

Création du fichier en respectant les fonds perdus et marges de sécurité :



2ème étape :

Création de la forme de découpe en ton direct avec surimpression



Blanc de soutien sélectif ou total

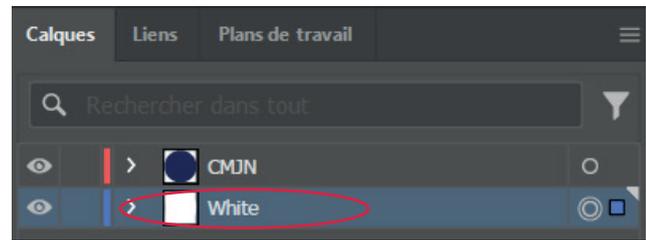
Sur votre fichier d'impression :

- 1 - **Créer un calque « White »** dans lequel vous mettez les éléments que vous souhaitez en **blanc de soutien sélectif**.

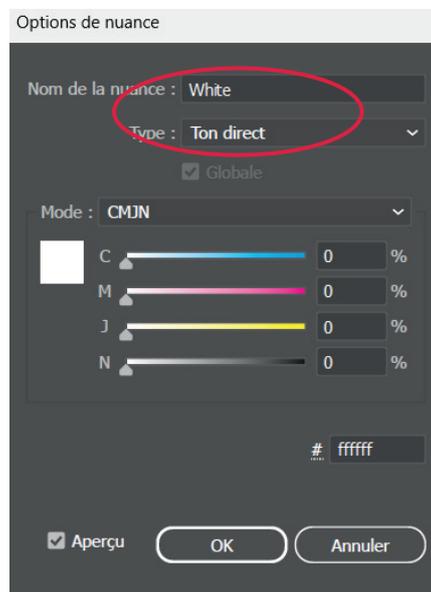
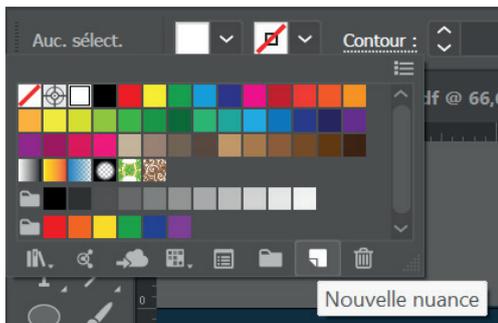
Pour un **blanc de soutien total**, créer une forme aux dimensions exactes de votre commande.

Ce calque doit être situé sous votre calque CMJN.

- 2 - Appliquez une nuance blanche en Ton direct nommée « White » (voir ci-dessous)



Création d'une couleur en ton direct 100% :



Nommer votre couleur « **White** »

Type : Sélectionner « **Ton direct** »

Mode : Sélectionner « **CMJN** » et mettez les valeurs suivantes :

Cyan : 0%
Magenta : 0%
Jaune : 0%
Noir : 0%

Avec blanc de soutien sélectif ou total - Quelle différence ?



Avec blanc de soutien total



Avec blanc de soutien sélectif



Une question ? Besoin d'aide pour créer votre fichier ?

T : 02 46 840 800 - @ : serviceclient@fulfiller.com